Garant

# XDPW 070308 SR, HB7525, Type: ST1400

## Données de commande

| | |
|---|---|
| N° commande | 212927 ST1400 |
| GTIN | 4045197812568 |
| Classe d'article | 21A |

## Description

**Remarque(s):**
Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e$ = 0,5 … 1×D / $a_{p\,max}$
Avance $f_z$ par dent: 0,65 mm
Code ISO plaquette: XDPW 070308 SR
Type: ST1400
Rayon d'angle: 0,8 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\,max}$: 1,58 mm

## Description technique

| | |
|---|---|
| Type | ST1400 |
| Rayon de programmation pour $a_{p\,max}$ | 1,58 mm |
| Code ISO plaquette | XDPW 070308 SR |
| Rayon d'angle | 0,8 mm |
| Nuance | HB7525 |
| Type d'outils | Carbure |

| | |
|---|---|
| Profondeur de coupe max. $a_{p\,max}$ | 0,85 mm |
| Avance $f_z$ par dent | 0,65 mm |
| Nombre de changements/dents | 4 |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

## Données utilisateur

| | Adéquation | $V_c$ | Code ISO |
|---|---|---|---|
| Acier < 1100 N/mm² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm² | adaptée | 160 m/min | P |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |