

XDPT 070308 ER, HB7720, Type: HART



Données de commande

N° commande	212929 HART		
GTIN	4045197812575		
Classe d'article	21A		

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0.5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ max}}$

Avance f_z par dent: 0,36 mm

Code ISO plaquette: XPDT 070308 ER

Type: CARB

Rayon d'angle: 0,8 mm

Rayon de programmation pour a_{p max}: 1,58 mm

Description technique

Type	CARB	
Code ISO plaquette	XPDT 070308 ER	
Rayon de programmation pour a _{p max}	1,58 mm	
Rayon d'angle	0,8 mm	
Nuance	HB7720	
Type d'outils	Carbure	



Profondeur de coupe max. a _{p max}	0,85 mm	
Avance f _z par dent	0,36 mm	
Nombre de changements/dents	4	
Type de produit	Plaquette pour fraisage	

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
TOOLOX 44	adaptée	140 m/min	Н
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		