Garant

XDPW 09T308 SR, HB7530, Type: ST900

Données de commande

N° commande	212947 ST900
GTIN	4045197812605
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):
Valeurs indicatives d'utilisation pour a_e = 0,5 … 1×D / $a_{p\,max}$
Avance f_z par dent: 0,86 mm
Code ISO plaquette: XDPW 070308 SR
Type: ST900
Rayon d'angle: 0,8 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\,max}$: 1,99 mm

Description technique

Code ISO plaquette	XDPW 070308 SR
Rayon de programmation pour $a_{p\,max}$	1,99 mm
Type	ST900
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB7530
Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe max. $a_{p\,max}$	1,15 mm

Avance f_z par dent	0,86 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm²	adaptée	320 m/min	P
Acier < 750 N/mm²	adaptée	270 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	adaptée	230 m/min	P
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		