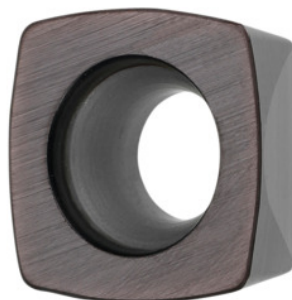


Garant**XDPW 09T308 SR, HB7720, Type: HART****Données de commande**

N° commande	212956 HART
GTIN	4045197812636
Classe d'article	21A

Description**Remarque(s):**Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$ Avance f_z par dent: 0,43 mm

Code ISO plaquette: XDPW 09T308 SR

Type: CARB

Rayon d'angle: 0,8 mm

Rayon de programmation pour $a_{p \max}$: 1,99 mm**Description technique**

Code ISO plaquette	XDPW 09T308 SR
Rayon de programmation pour $a_{p \max}$	1,99 mm
Type	CARB
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB7720
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	1,15 mm
Avance f_z par dent	0,43 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 50 HRC	adaptée	100 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	80 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		