

Garant
XDPW 120408 SR, HB7530, Type: ST900


Données de commande

N° commande	212969 ST900
GTIN	4045197812650
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$

Avance f_z par dent: 1,07 mm

Code ISO plaquette: XDPW 120408 SR

Type: ST900

Rayon d'angle: 0,8 mm

Rayon de programmation pour $a_{p \max}$: 2,6 mm

Description technique

Code ISO plaquette	XDPW 120408 SR
Type	ST900
Rayon de programmation pour $a_{p \max}$	2,6 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB7530
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	1,8 mm
Avance f_z par dent	1,07 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	320 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	270 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	230 m/min	P
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		