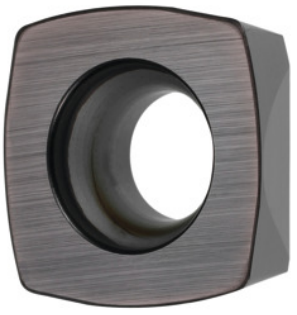
Garant

XDPW 120408 SR, HB7720, Type: HART



Données de commande

N° commande	212982 HART
GTIN	4045197812681
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):
Valeurs indicatives d'utilisation pour a_e = 0,5 … 1×D / $a_{p\,max}$
Avance f_z par dent: 0,57 mm
Code ISO plaquette: XDPW 120408 SR
Type: CARB
Rayon d'angle: 0,8 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\,max}$: 2,6 mm

Description technique

Code ISO plaquette	XDPW 120408 SR
Type	CARB
Rayon de programmation pour $a_{p\,max}$	2,6 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB7720
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe max. $a_{p\,max}$	1,8 mm
Avance f_z par dent	0,57 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage