

**HOLEX®****Fraises HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: SET mm****Données de commande**

N° commande	191637 SET
GTIN	4045197812360
Classe d'article	12W

**Description****Exécution:**

Substrat très performant pour l'usinage d'aciers et de matériaux inoxydables.

Material de corte: HSS E SPM

Tool material: HSS E SPM

Lastuava aine: HSS E SPM

Type d'outils: HSS E SPM

Szerszámanyag: HSS E SPM

Materiale da taglio: HSS E SPM

Tolérance Ø nominal: 0 / -0,03

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 38 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 1835 B avec h6

Nombre de dents Z: 4

**Description technique**

Queue	DIN 1835 B avec h6
-------	--------------------

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Nombre de dents Z	4
Tolérance Ø nominal	0 / -0,03
Angle d'hélice	38 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS E SPM
Norme	DIN 844 B
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le contournage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert