

**Garant**
**Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type C 6HX, TiAlN, M: M10**

**Données de commande**

N° commande	139171 M10
GTIN	4045197541857
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12). Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

**Classe de tolérance:** ISO 2X/6HX.

La **forme polygonale novatrice** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants**.

**Revêtement TiAlN spécial**, idéal pour les **alliages d'aluminium**.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage valeur indicative: 9,35 mm

**Description technique**

Nombre de dents Z	5
Pas de filetage	1,5 mm
Filetage Ø	10 mm
Nombre de goujures	5
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Carré corps □	8 mm
Longueur totale L	100 mm

Ø perçage valeur indicative	9,35 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Profondeur de filetage	30 mm
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Tarands à refouler

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	42 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	42 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	28 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

