

Garant**Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type C 6HX, TiN, M: M10****Données de commande**

N° commande	139175 M10
GTIN	4045197509024
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

Classe de tolérance: ISO 2X/6HX.

La **forme polygonale novatrice** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants**.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage valeur indicative: 9,35 mm

Description technique

Nombre de goujures	5
Nombre de dents Z	5
Filetage Ø	10 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Ø queue D _s	10 mm
Carré corps □	8 mm
Longueur totale L	100 mm
Ø perçage valeur indicative	9,35 mm

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Profondeur de filetage	30 mm
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Tarands à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée