

**Garant****Taraud machine pour laiton court, non revêtu, M: M4****Données de commande**

N° commande	132600 M4
GTIN	4045197072122
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Avec angle de coupe de 6° et entrée courte (2 – 3 filets).****Utilisation:**

Taraud machine ou pour la reprise de filets à la main.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,7 mm

Longueur totale L: 45 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Carré corps □: 3,4 mm

Ø perçage: 3,3 mm

**Description technique**

Nombre de goujures	3
Pas de filetage	0,7 mm
Filetage Ø	4 mm
Ø perçage	3,3 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 352
Ø queue D <sub>s</sub>	4,5 mm

Longueur totale L	45 mm
Carré corps □	3,4 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	12 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M4
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Blanc
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	10 m/min	K
CuZn	adaptée	13 m/min	N
à sec	adaptée		