

Garant
Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type C 6HX, TiN, M: M10

Données de commande

N° commande	139178 M10
GTIN	4045197509154
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

Classe de tolérance: ISO 2X/6HX.

La **forme polygonale novatrice** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants**.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage avec valeur indicative: 9,35 mm

Description technique

Nombre de dents Z	5
Filetage Ø	10 mm
Nombre de goujures	5
Pas de filetage	1,5 mm
Ø queue D _s	10 mm
Carré corps □	8 mm
Longueur totale L	100 mm
Ø perçage avec valeur indicative	9,35 mm

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Profondeur de filetage	30 mm
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts à refouler