

Garant**Mandrin de frettage avec arrosage, HSK-A 100 A = 160, Ø serrage D1: 18mm****Données de commande**

N° commande	308286 18
GTIN	4062406422684
Classe d'article	31A

Description**Exécution:**

Réglage de la longueur d'outil intégré à partir de Ø de serrage D₁ 6 mm (course de réglage 10 mm).

A partir de Ø de serrage D₁ 6 mm, avec trous filetés pour vis d'équilibrage.

- **Acier réfractaire.**
- **Réf. 3 – 5 pour le carbure, à partir de la réf. 6 pour HSS et carbure.**
- **Avec RFID / alésage Balluffchip.**

GARANT: surfaces fonctionnelles HSK usinées. **Toutes les queues avec finition dure (fonctionnement silencieux!).**

Avec **canaux d'arrosage** et filetages obturables. Ø D₁: 3 mm, 4 mm, 5 mm non obturables.

Utilisation:

- **Pour le serrage de fraises et de forets avec queue cylindrique dans la tolérance h6.**
- **Pour appareils de frettage inductifs, à contact et à l'air chaud.**

Livraison:

Pour les mandrins avec réglage de la longueur, avec vis de réglage de longueur (à partir de Ø de serrage D₁ 6 mm).

Accessoire(s):

Conduit d'arrosage 309880, clé à douilles 309890, rallonge pour mandrins de frettage 302410 – 302416, appareils de frettage 354210 – 354450, jeu de vis d'équilibrage 309906 180.

Description technique

Ø serrage D ₁	18 mm
--------------------------	-------

Ø ext. D	42 mm
Arrosage	Obturable
Ø D ₂	33 mm
Longueur de col cote A	160 mm
Support	HSK-A 100 A = 160
Norme de porte-outils	ISO 12164-1
Norme de porte-outils	DIN 69893
Forme	A
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25 000 min ⁻¹
Précision de concentricité	≤ 3 µm
Méthode d'usinage	UGV
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Mandrin de frettage