

**Garant**

## Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type E 6HX, TiN, M: M5



### Données de commande

N° commande	139185 M5
GTIN	4045197509215
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

**Classe de tolérance:** ISO 2X/6HX.

**Type E** (entrée: 1,5 – 2 filets). Pour taraudage jusqu'en limite de fond de trous borgnes.

La **forme polygonale novatrice** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants**.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,8 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage avec valeur indicative: 4,65 mm

### Description technique

Filetage Ø	5 mm
Pas de filetage	0,8 mm
Nombre de dents Z	4
Nombre de goujures	4
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Carré corps □	4,9 mm
Longueur totale L	70 mm

Ø perçage avec valeur indicative	4,65 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Profondeur de filetage	15 mm
Taille de filetage	M5
Revêtement	TiN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	E
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts à refouler