

Garant

Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type C 6HX, TiAlN, M: M4



Données de commande

N° commande	139171 M4
GTIN	4045197541819
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12). Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

Classe de tolérance: ISO 2X/6HX.

La **forme polygonale novatrice** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants**.

Revêtement TiAlN spécial, idéal pour les **alliages d'aluminium**.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,7 mm

Longueur totale L: 63 mm

Ø queue D_s: 4,5 mm

Carré corps □: 3,4 mm

Ø perçage valeur indicative: 3,7 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	0,7 mm
Filetage Ø	4 mm
Nombre de goujures	4
Ø queue D _s	4,5 mm
Carré corps □	3,4 mm
Longueur totale L	63 mm

Ø perçage valeur indicative	3,7 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Profondeur de filetage	12 mm
Taille de filetage	M4
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	42 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	42 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	28 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

