

Garant
Mandrin à pinces ER de précision HiRunER, BT 40 A = 70, pour taille de pinces de serrage ER: 20

Données de commande

N° commande	302843 20
GTIN	4062406520137
Classe d'article	31A

Description
Exécution:

Cônes extérieur et intérieur rectifiés; toutes les queues avec finition dure pour un fonctionnement plus silencieux. Avec RFID / alésage Balluffchip, écrou de serrage hautes performances (jusqu'à 25000 min⁻¹).

Avantage(s):

- **Excellente précision de concentricité dans le système (mandrin + pince de serrage + écrou de serrage), concentricité de 3 µm avec une pince de serrage de 2 µm et concentricité de 6 µm avec une pince de serrage de 5 µm.**
- **Forces de serrage extrêmes (jusqu'à un facteur 2 comparé aux mandrins ER standard).**
- **Effet d'atténuation des vibrations, grâce à l'écrou de serrage double.**

Utilisation:

Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique dans pinces suivant DIN 6499 - type A et B.

Livraison:

Avec **écrou de serrage de précision.**

Accessoire(s):

Tirettes (AB) 308760 – 308802, clés de serrage AB 308820 – 308835, clés de serrage ER 309757, 309758 (pour 11M et 16M); pinces de serrage ER Fahrion 308901 – 309434. Pinces de serrage ER 308901 – 309432, clé à ergot 628400 et/ou clé dynamométrique 309749 ou 628520.

Remarque(s):

- **Uniquement pour Ø nominaux jusqu'à la tolérance de Ø de queue h 10.**
- **Écrou de serrage pas en combinaison avec un disque d'étanchéité.**
- **Utiliser uniquement en combinaison avec des pinces de serrage Fahrion.**
- **Retrait nécessaire de la bague bleue des pinces de serrage ER 2 µm Fahrion HP.**

Clé de serrage ER 309748 ; 309749: 20

Plage de serrage: 1 - 13 mm
 Longueur de col cote A: 70 mm
 Ø ext. D: 38 mm
 Ecrou de serrage ER de rechange 309617: 20

Description technique

Plage de serrage	1 - 13 mm
Clé de serrage ER 309748 ; 309749	20
Ø ext. D	38 mm
Ecrou de serrage ER de rechange 309617	20
Longueur de col cote A	70 mm
Ø serrage D ₁	1-13 mm
Support	BT 40 A = 70
Norme de porte-outils	ISO 7388-2
Norme de porte-outils	JIS B6339
Forme	ADB
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25000 min ⁻¹
Précision de concentricité	≤ 3 µm
Méthode d'usinage	UGV
Méthode d'usinage	HPC
Alésage Balluffchip	oui
Type de produit	Mandrins à pinces