

**Garant****Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,06-Xmm****Données de commande**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| N° commande      | 123102 12,06-X |
| GTIN             | 4062406523084  |
| Classe d'article | 11E            |

**Description****Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**.

Précision d'alignement élevée grâce aux **4 listels** qui stabilisent le foret, même à très grandes profondeurs.

Les **arêtes principales convexes** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

**Avantage(s):**

**Qualité d'état de surface du perçage et sécurité dans des conditions élevées.**

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produits plus récents recommandés: 123026 et 123036.** Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée: annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de  $\pm 10\%$  (min. 1 pièce).

**Description technique**

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Tolérance de queue  | h6               |
| Plage de Ø          | 12,06 - 14,05 mm |
| Norme               | Norme usine      |
| Tolérance Ø nominal | h7               |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Longueur totale L                              | 178 mm              |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/tr          |
| Nombre de dents Z                              | 2                   |
| Ø queue D <sub>s</sub>                         | 14 mm               |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>           | 131 mm              |
| Revêtement                                     | TiAlN               |
| Type d'outils                                  | Carbure monobloc    |
| Exécution                                      | 8×D                 |
| Angle de pointe                                | 135 degré           |
| Queue  | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne                               | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage                              | HPC                 |
| Semi-Standard                                  | oui                 |
| Bague de couleur                               | Vert                |
| Type de produit                                | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 180 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 140 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 110 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 50 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 40 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 35 m/min       | M        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 70 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |

av. arrosage max.

adaptée