



Fraise à chanfreiner de précision HOLEX Pro Steel avec pas différentiel 90°, TiAlN, Ø ext. Dc: 6,3mm



Données de commande

N° commande	150182 6,3
GTIN	4062406523701
Classe d'article	12M

Description

Exécution:

Toutes les fraises ont 3 dents, dépouille radiale.

Les goujures sont rectifiées.

HOLEX Pro Steel:

- Résultats d'usinage précis en utilisation manuelle et mécanique.
- Fonctionnement sans vibrations grâce au pas différentiel extrême des arêtes pour des surfaces esthétiques.
- Durées de vie d'outil optimales grâce au revêtement hautes performances TiAlN.
- Grande sécurité de processus grâce à l'évacuation des copeaux optimisée.
- Rapport qualité/prix intéressant.

Utilisation:

Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation de chanfreinages sans facettes.

Description technique

Pour vis à tête fraisée DIN 7991	M3
Nombre de dents Z	3
Avance f dans l'acier < 500 N/mm ²	0,09 mm/tr
Tolérance de queue	h9
Ø ext.	6,3 mm
Longueur totale L	45 mm

Ø queue D _s	5 mm
Ø fraise min., pour alésages à partir de	1,5 mm
Revêtement	TiAlN
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Type d'outils	HSS
Graduation des arêtes de coupe	Différent
Norme	DIN 335 C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Série	Pro Steel
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	70 m/min	N
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	20 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

à sec

moyennement adaptée