

**HOLEX****Fraise à chanfreiner de précision HOLEX Pro Steel avec pas différentiel 90°, TiAlN, Ø ext. Dc: 20,5mm****Données de commande**

N° commande	150182 20,5
GTIN	4062406524302
Classe d'article	12M

**Description****Exécution:**

Toutes les fraises ont 3 dents, dépouille radiale.

Les goujures sont rectifiées.

**HOLEX Pro Steel:**

- Résultats d'usinage précis en utilisation manuelle et mécanique.
- Fonctionnement sans vibrations grâce au pas différentiel extrême des arêtes pour des surfaces esthétiques.
- Durées de vie d'outil optimales grâce au revêtement hautes performances TiAlN.
- Grande sécurité de processus grâce à l'évacuation des copeaux optimisée.
- Rapport qualité/prix intéressant.

**Utilisation:**

Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation de chanfreinages sans facettes.

**Description technique**

Ø fraise min., pour alésages à partir de	3,5 mm
Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/tr
Nombre de dents Z	3
Ø ext.	20,5 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Pour vis à tête fraisée DIN 7991	M10

Longueur totale L	63 mm
Revêtement	TiAlN
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Type d'outils	HSS
Graduation des arêtes de coupe	Différent
Norme	DIN 335 C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Série	Pro Steel
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	70 m/min	N
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	12 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	20 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

