

**Garant**
**Fraise à queue cylindrique HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm**

**Données de commande**

N° commande	191250 6
GTIN	4045197101051
Classe d'article	11W

**Description**
**Exécution:**

Coupe au centre pour le fraisage en plongée. **Dépouille excentrée.**  
Pour rendement optimal.

**Remarque(s):**

**Comme fraise à rainurer** (tolérance e8) **ou fraise à dresser.**

**Rendement en copeaux 50 % supérieur** aux fraises à 2 dents.

**Goujures plus grandes** que les fraises à queue cylindrique classiques (avantageux pour matériau tendre). Pour le fraisage de rainures.

**Description technique**

Nombre de dents Z	3
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Ø dents $D_c$	6 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	57 mm
Longueur de coupe $L_c$	13 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM
Norme	DIN 844 B
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	138 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	110 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	83 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	64 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	64 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	37 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	18 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	110 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		