

**Garant****Fraise à queue cylindrique HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 191250 16     |
| GTIN             | 4045197101174 |
| Classe d'article | 11W           |

**Description****Exécution:**

Coupe au centre pour le fraisage en plongée. **Dépouille excentrée.**  
Pour rendement optimal.

**Remarque(s):**

**Comme fraise à rainurer** (tolérance e8) **ou fraise à dresser.**

**Rendement en copeaux 50 % supérieur** aux fraises à 2 dents.

**Goujures plus grandes** que les fraises à queue cylindrique classiques (avantageux pour matériau tendre). Pour le fraisage de rainures.

**Description technique**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Nombre de dents Z  | 3                               |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm                         |
| Ø dents $D_c$  | 16 mm                           |
| Ø queue $D_s$  | 16 mm                           |
| Longueur totale L  | 92 mm                           |
| Longueur de coupe $L_c$  | 32 mm                           |
| Direction de l'approche  | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue  | DIN 1835 B avec h6              |
| Tolérance Ø nominal  | e8                              |
| Angle d'hélice   | 30 degré                        |
| Angle du chanfrein de bec  | 90 degré                        |

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Revêtement       | TiAlN            |
| Type d'outils    | HSS PM           |
| Norme            | DIN 844 B        |
| Type             | N                |
| Arrosage interne | non              |
| Bague de couleur | Sans             |
| Type de produit  | Fraise à dresser |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 138 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 110 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 83 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 64 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 64 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 37 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 32 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 25 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 18 m/min       | M        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 55 m/min       | K        |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 110 m/min      | N        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |