

Garant
Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 16mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 207381 16 |
| GTIN | 4045197551900 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:

 Tolérance : contour de rayon = $\pm 0,01$ mm.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Avance f_z pour le copiage dans l'acier < 500 N/mm ² | 0,113 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Ø dents D_c | 16 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 500 N/mm ² | 0,1 mm |
| Ø queue D_s | 16 mm |
| Longueur totale L | 92 mm |
| Longueur de coupe L_c | 26 mm |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Rayon R | 8 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |

| | |
|---|--|
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,1×D pour le copiage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 160 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 50 m/min | S |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 120 m/min | K |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | Moyennement adapté | | |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
|--------------------------------|-----------|