

Garant
Fraise ébauche carbure monobloc, non revêtu, Ø d11 DC: 12mm

Données de commande

N° commande	205330 12
GTIN	4045197644015
Classe d'article	11X

Description
Exécution:
Cotes similaires à DIN 6527.
Profil rond.
Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.
Description technique

Nombre de dents Z	3
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,65 mm
Ø dents D_c	12 mm
Ø de détalonnage D_1	11,8 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	38 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L_c	26 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	d11

Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	WR
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	270 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	250 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	80 m/min	N
CuZn	Adapté	100 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		