

**Garant**
**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 18mm**

**Données de commande**

N° commande	207381 18
GTIN	4045197551917
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

 Tolérance : contour de rayon =  $\pm 0,01$  mm.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le copiage dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,113 mm
Ø dents $D_c$	18 mm
Nombre de dents Z	3
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Ø queue $D_s$	18 mm
Longueur totale L	92 mm
Longueur de coupe $L_c$	26 mm
Angle d'hélice	35 degré
Rayon R	9 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,1×D pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	120 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------