

Garant**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc, DLC, Ø f8 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	207441 12
GTIN	4045197591098
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération. Pour l'**usinage hautes performances de l'aluminium**. 4 dents frontales jusqu'au centre. Utilisation comme une véritable **fraise à 4 dents** à toutes les profondeurs de coupe. Tolérance: contour de rayon = **±0,005 mm**.

Description technique

Nombre de dents Z	4
Ø dents D _c	12 mm
Ø de détalonnage D ₁	11,4 mm
Avance f _z pour le copiage dans l'alu/la fonte	0,08 mm
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	38 mm
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	73 mm
Longueur de coupe L _c	16 mm
Angle d'hélice	45 degré
Rayon R	6 mm
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Type	W
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,1×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	600 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	550 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	500 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	220 m/min	N
PE-HD	Adapté	180 m/min	N
PA 66	Adapté	220 m/min	N
PEEK	Adapté	170 m/min	N
PF 31	Adapté	150 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	200 m/min	N
POM GF25	Adapté	180 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	170 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	140 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	180 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	320 m/min	N
Cu	Adapté	180 m/min	N
CuZn	Adapté	220 m/min	N

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	Adapté
à sec	moyennement adaptée
Air	Adapté

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------