

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc avec arrosage interne, non revêtu, Ø d11
DC: 8mm**

Données de commande

N° commande	205335 8
GTIN	4045197645395
Classe d'article	11X

Description

Exécution:**Cotes similaires à DIN 6527.****Profil rond.****Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.****Avec arrosage interne.**

Description technique

Ø dents D_c	8 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,08 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	27 mm
Nombre de dents Z	3
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,45 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,06 mm
Ø de détalonnage D_1	7,8 mm
Ø queue D_s	8 mm
Longueur totale L	63 mm
Longueur de coupe L_c	16 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6

Tolérance Ø nominal	d11
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	WR
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	oui
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	270 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	250 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	80 m/min	N
CuZn	Adapté	100 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
Air	Moyennement adapté		