

Garant
Fraise carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm

Données de commande

N° commande	203009 10
GTIN	4045197588647
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Spécialement destinées à **l'usinage hautes performances de l'acier inoxydable, p. ex. les aciers duplex.**

Chanfrein d'angle de coupe: réf. 4 = 0,07 mm; réf. 5 – 8 = 0,12 mm; réf. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ réf. 20 = 0,3 mm

Description technique

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	30 mm
Ø dents D_c	10 mm
Ø de détalonnage D_1	9,7 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Longueur de coupe L_c	22 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	h10

Angle d'hélice	38 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Moyennement adapté		
Air	adaptée		