

Garant
Fraise carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø DC: 20Mmm

Données de commande

N° commande	203009 20M
GTIN	4045197657244
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Spécialement destinées à l'**usinage hautes performances de l'acier inoxydable, p. ex. les aciers duplex.**

Chanfrein d'angle de coupe: réf. 4 = 0,07 mm; réf. 5 – 8 = 0,12 mm; réf. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ réf. 20 = 0,3 mm

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Ø dents D_c	20 mm
Ø de détalonnage D_1	19,5 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,1 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur de col L_1 avec détalonnage	70 mm
Ø queue D_s	20 mm
Longueur totale L	126 mm
Longueur de coupe L_c	60 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	h10

Angle d'hélice	38 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Moyennement adapté		
Air	adaptée		