

**Garant****Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc, DLC, Ø f8 DC: 6mm****Données de commande**

N° commande	207443 6
GTIN	4045197591159
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération.

Pour l'**usinage hautes performances de l'aluminium**. 4 dents frontales jusqu'au centre, permettant une utilisation comme véritable **fraise à 4 dents** à toutes les profondeurs de coupe. Tolérance: contour de rayon = **±0,005 mm**.

**Description technique**

Ø dents D <sub>c</sub>	6 mm
Nombre de dents Z	4
Avance f <sub>z</sub> pour le copiage dans l'alu/la fonte	0,06 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	5,5 mm
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	44 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	100 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	16 mm
Angle d'hélice	45 degré
Rayon R	2 mm
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	W
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,1×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	500 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	450 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	120 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	Adapté
à sec	moyennement adaptée
<del>Air</del>	<del>Adapté</del>
<b>Services</b>	
Rectification de queue Type HB	129100 HB