

Garant
Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc, DLC, Ø f8 DC: 12mm

Données de commande

N° commande	207443 12
GTIN	4045197591180
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.

Pour l'**usinage hautes performances de l'aluminium**. 4 dents frontales jusqu'au centre, permettant une utilisation comme véritable **fraise à 4 dents** à toutes les profondeurs de coupe. Tolérance: contour de rayon = **±0,005 mm**.

Description technique

Ø dents D _c	12 mm
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	60 mm
Nombre de dents Z	4
Avance f _z pour le copiage dans l'alu/la fonte	0,08 mm
Ø de détalonnage D ₁	11,4 mm
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	100 mm
Longueur de coupe L _c	26 mm
Angle d'hélice	45 degré
Rayon R	6 mm
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	W
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,1×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	500 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	450 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	120 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	Adapté
à sec	moyennement adaptée
Air	Adapté
Services	
Rectification de queue Type HB	129100 HB