

Garant**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Données de commande**

N° commande	207460 16
GTIN	4045197128836
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Fraises à bout hémisphérique avec forme d'arête corrigée, aucune déformation du profil. Avec double angle de dépouille latérale.

Tolérance: contour de rayon = $\pm 0,005$ mm.

Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE! Produit plus récent recommandé: 207492.

Description technique

Avance f_z pour le copiage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,117 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,095 mm
Nombre de dents Z	4
Ø dents D_c	16 mm
Ø queue D_s	16 mm
Longueur totale L	150 mm
Longueur de coupe L_c	22 mm
Angle d'hélice	45 degré
Rayon R	8 mm
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,03×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	225 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	210 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	145 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	350 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB