

Garant
Fraise carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm

Données de commande

N° commande	203009 5
GTIN	4045197588616
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Spécialement destinées à l'**usinage hautes performances de l'acier inoxydable, p. ex. les aciers duplex.**

Chanfrein d'angle de coupe: réf. 4 = 0,07 mm; réf. 5 – 8 = 0,12 mm; réf. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ réf. 20 = 0,3 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	19 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,12 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Ø dents D _c	5 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø de détalonnage D ₁	4,8 mm
Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	57 mm
Longueur de coupe L _c	13 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	h10

Angle d'hélice	38 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Moyennement adapté		
Air	adaptée		