



## Fraise à queue cylindrique HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm



### Données de commande

N° commande	191260 12
GTIN	4045197101396
Classe d'article	12W

### Description

#### Exécution:

Coupe au centre pour le fraisage en plongée. **Dépouille excentrée.**  
Variante économique.

#### Remarque(s):

**Comme fraise à rainurer** (tolérance e8) **ou fraise à dresser.**

**Rendement en copeaux 50 % supérieur** aux fraises à 2 dents.

**Goujures plus grandes** que les fraises à queue cylindrique classiques (avantageux pour matériau tendre). Pour le fraisage de rainures.

### Description technique

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Nombre de dents Z	3
Ø dents $D_c$	12 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe $L_c$	26 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS Co 8
Norme	DIN 844 B
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	78 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	17 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	46 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	92 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		