



Fraise à queue cylindrique HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 14mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 191260 14 |
| GTIN | 4045197101419 |
| Classe d'article | 12W |

Description

Exécution:

Coupe au centre pour le fraisage en plongée. **Dépouille excentrée.**
Variante économique.

Remarque(s):

Comme fraise à rainurer (tolérance e8) **ou fraise à dresser.**

Rendement en copeaux 50 % supérieur aux fraises à 2 dents.

Goujures plus grandes que les fraises à queue cylindrique classiques (avantageux pour matériau tendre). Pour le fraisage de rainures.

Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Nombre de dents Z | 3 |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,024 mm |
| Ø dents D_c | 14 mm |
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Longueur totale L | 83 mm |
| Longueur de coupe L_c | 26 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 1835 B avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Angle d'hélice | 30 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |

| | |
|------------------|------------------|
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | HSS Co 8 |
| Norme | DIN 844 B |
| Type | N |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 120 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 78 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 17 m/min | M |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 46 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 92 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |