



Fraise carbure monobloc HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10Mmm



Données de commande

N° commande	203014 10M
GTIN	4045197655226
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Revêtement TiSi spécial.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produits plus récents recommandés: 203013, 203015, 203021, 203027.

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Ø dents D_c	10 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur de col L_1 avec détalonnage	38 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Ø de détalonnage D_1	9,7 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	80 mm
Longueur de coupe L_c	30 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	f8

Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiSi
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	240 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	115 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	adaptée
Air	Adapté