



Fraise carbure monobloc HPC, TiSi, Ø f8 DC: 12mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 203014 12 |
| GTIN | 4045197551023 |
| Classe d'article | 12X |

Description

Exécution:

Revêtement TiSi spécial.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produits plus récents recommandés: 203013, 203015, 203021, 203027.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Ø dents D_c | 12 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 11,6 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,3 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 36 mm |
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Longueur totale L | 83 mm |
| Longueur de coupe L_c | 26 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | f8 |

| | |
|---|---|
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Revêtement | TiSi |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 240 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 220 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | adaptée | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | adaptée | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | M |
| Uni | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

| | |
|-------------------|---------------------|
| av. arrosage min. | moyennement adaptée |
| à sec | adaptée |
| Air | Adapté |