



Mini-fraise HSS-Co8, non revêtu, Ø e8 DC: 3mm



Données de commande

N° commande	191360 3
GTIN	4045197102010
Classe d'article	12W

Description

Exécution:

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Dépouille excentrée. Queue similaire à DIN 1835 B avec tolérance de queue h6. Géométrie de coupe universelle. Utilisables dans des mandrins à méplat et à pinces comme **fraises à rainurer et à détourer. Puissance de coupe élevée**, particulièrement économique. Pour le fraisage de rainures.

Remarque(s):

Faites des économies sur les frais de réaffûtage: il est en effet plus économique d'utiliser les mini-fraises jusqu'à l'usure et de les jeter que de les réaffûter.

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Nombre de dents Z	3
Ø dents D_c	3 mm
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	36 mm
Longueur de coupe L_c	5 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	HB avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 8
Norme	Norme usine
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	83 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	55 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		