

**Garant****Plaquettes de tronçonnage neutre, HB9140, Largeur de gorge w: 4mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 273505 4      |
| GTIN             | 4062406531171 |
| Classe d'article | 21J           |

**Description****Utilisation:**

Pour lames de tronçonnage 273551 – 273558.

**Description technique**

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Classement finition/ébauche                   | Finition                    |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/tr                  |
| Type d'outils                                 | HM                          |
| Largeur de gorge w                            | 4 mm                        |
| Rayon d'angle                                 | 0,25 mm                     |
| Application principale                        | M                           |
| Nuance  | HB9140                      |
| Nombre de changements/dents                   | 1                           |
| Profil de plaquette                           | neutre                      |
| Type de produit                               | Plaquettes pour tronçonnage |

**Données utilisateur**

|                                | <b>Adéquation</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Code ISO</b> |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 120 m/min            | P               |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 110 m/min            | P               |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 100 m/min            | P               |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 90 m/min             | P               |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 70 m/min             | P               |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 120 m/min            | M               |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 80 m/min             | M               |
| Continue                       | adaptée             |                      |                 |
| Irrégulière                    | moyennement adaptée |                      |                 |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                      |                 |