



Mini-fraise HSS-Co8, non revêtu, Ø e8 DC: 3,8mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 191360 3,8 |
| GTIN | 4045197102041 |
| Classe d'article | 12W |

Description

Exécution:

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Dépouille excentrée. Queue similaire à DIN 1835 B avec tolérance de queue h6. Géométrie de coupe universelle. Utilisables dans des mandrins à méplat et à pinces comme **fraises à rainurer et à détourer. Puissance de coupe élevée**, particulièrement économique. Pour le fraisage de rainures.

Remarque(s):

Faites des économies sur les frais de réaffûtage: il est en effet plus économique d'utiliser les mini-fraises jusqu'à l'usure et de les jeter que de les réaffûter.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,003 mm |
| Ø dents D_c | 3,8 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Longueur totale L | 38 mm |
| Longueur de coupe L_c | 7 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | HB avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Angle d'hélice | 30 degré |

| | |
|---------------------------|------------------|
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS Co 8 |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 83 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | P |
| CuZn | moyennement adaptée | 55 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |