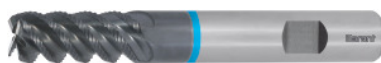


Garant
Fraise ébauche carbure monobloc MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm

Données de commande

N° commande	205712 16
GTIN	4045197362704
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Cotes similaires à DIN 6527. **Profil spécial optimisé pour l'ébauche. Très grande capacité de coupe.**

Avec **profil denté intérieur** spécial et hélice à 50° pour un bris de copeaux sûr dans les **aciers inoxydables**.

Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	44 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,35 mm
Nombre de dents Z	5
Ø dents D_c	16 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø de détalonnage D_1	15,5 mm
Ø queue D_s	16 mm
Longueur totale L	93 mm
Longueur de coupe L_c	32 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	d11
Angle d'hélice	50 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	HR
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

