

Garant

Mandrin à pinces ER de précision HiRunER, SA 40 A = 160, pour taille de pinces de serrage ER: 16M



Données de commande

N° commande	300645 16M
GTIN	4062406544584
Classe d'article	31A

Description

Exécution:

Cônes extérieur et intérieur rectifiés; toutes les queues avec finition dure pour un fonctionnement plus silencieux. Avec alésage Balluffchip, écrou de serrage hautes performances jusqu'à 25 000 min⁻¹.

Avantage(s):

- **Concentricité de 3 µm avec une pince de serrage de 2 µm, concentricité de 6 µm avec une pince de serrage de 5 µm.**
- **Forces de serrage extrêmes (jusqu'à un facteur 2 comparé aux mandrins ER standard).**
- **Effet d'atténuation des vibrations grâce à l'écrou de serrage en 2 pièces (réf. 11M et 16M en une seule pièce).**

Utilisation:

Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique dans pinces suivant DIN 6499 – types A et B.

Livraison:

Avec **écrou de serrage de précision.**

Accessoire(s):

Tirettes (AB) 308600 – 308806,
Clés de serrage AB 308820 – 308835,
Pinces de serrage ER 308901 – 309434,
Clés de serrage ER 309748; 309749; 309758; 309759,
Pinces de serrage ER Fahrion 308901 – 309434.

Remarque(s):

- **Uniquement pour Ø nominaux jusqu'à la tolérance de Ø de queue h 10.**
- **Écrou de serrage pas en combinaison avec un disque d'étanchéité.**
- **Utiliser en combinaison avec des pinces de serrage Fahrion.**

Méthode d'usinage: UGV

Plage de serrage: 0,5 - 10 mm

Ø ext. D: 24 mm

Ecrou de serrage ER de rechange 309618: 16M

Description technique

Ø ext. D	24 mm
Plage de serrage	0,5 - 10 mm
Ecrou de serrage ER de rechange 309618	16M
Support	SA 40 A = 160
Norme de porte-outils	ISO 7388-1
Forme	ADB
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25000 min ⁻¹
Précision de concentricité	≤ 3 µm
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	UGV
Alésage Balluffchip	oui
Type de produit	Mandrins à pinces

Accessoires

Clé à mandrin HiRunER Type 16M	309757 16M
Clé à mandrin HiRunER pour clé dynamométrique Type 16M	309758 16M