

**Garant****Fraise à chanfreiner carbure monobloc 120°, non revêtu, Ø e8 DC: 5mm****Données de commande**

N° commande	208081 5
GTIN	4062406544942
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:****Tolérance:** Angle de pointe  $\pm 1^\circ$ .**Utilisation:**

- **Rainurage et perçage**
- **Fraisage**
- **Chanfreinage**
- **Également utilisables comme forets à centrer CN.**

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø dents $D_c$	5 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de coupe $L_c$	13 mm
Longueur totale L	57 mm
Angle du chanfrein de bec	60 degré
Ø queue $D_s$	6 mm
Chanfreinage	60 degré
Nombre de dents Z	2
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	120 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à chanfreiner

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	55 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

## Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

