

# Mandrin de frettage anti-vibratoire, avec arrosage, HSK-A 63 A = 160, $\varnothing$ serrage D1: 6mm



## Données de commande

N° commande	308344 6
GTIN	4062406545581
Classe d'article	31A

## **Description**

#### **Exécution:**

- · Acier réfractaire.
- · Réglage de la longueur d'outil intégré.
- · Pour outils HSS et carbure monobloc.
- · Queues avec finition dure (fonctionnement silencieux!).
- · Avec RFID/alésage Balluffchip.
- · Avec canaux d'arrosage et filetages obturables.
- · Avec trous filetés pour vis d'équilibrage.
- · Modèle ou contour renforcé.
- · Surface polie.
- · Noyau en carbure spécial monté dans le corps du mandrin de frettage.

### Avantage(s):

- · Anti-vibratoire.
- · Meilleure qualité d'état de surface de la pièce.
- · Durées de vie de l'outil optimisées.
- · Sécurité de processus accrue.
- · Faible tendance à la corrosion grâce à la surface polie.

#### **Utilisation:**

Pour le serrage d'outils à queue cylindrique (tolérance de queue h6). Pour appareils de frettage inductifs, à contact et à l'air chaud.

#### Accessoire(s):

Conduit d'arrosage HSK 309880,

Clé à douilles 309890,

Appareil de frettage, accessoires 354210 - 354440,

Jeu de vis d'équilibrage 309906 réf. 180.

# **Description technique**

$\emptyset$ D <sub>2</sub>	21 mm
$\emptyset$ D <sub>3</sub>	53 mm
Ø ext. D	27 mm
Longueur de col cote A	160 mm
Arrosage	Obturable
Ø serrage D <sub>1</sub>	6 mm
$L_2$	70 mm
Support	HSK-A 63 A = 160
Norme de porte-outils	ISO 12164-1
Norme de porte-outils	DIN 69893
Forme	A
Arrosage interne	oui
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25000 min <sup>-1</sup>
Précision de concentricité	≤ 3 µm
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	UGV
Vibration	amorti
Forme	renforcé
Type de produit	Mandrin de frettage

# Accessoires

Conduits d'arrosage HSK Pour HSK 63 309880 63