



## Mini-fraise HSS-Co8, non revêtu, Ø e8 DC: 2mm



### Données de commande

N° commande	191360 2
GTIN	4045197101976
Classe d'article	12W

### Description

#### Exécution:

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

**Dépouille excentrée.** Queue similaire à DIN 1835 B avec tolérance de queue h6. Géométrie de coupe universelle. Utilisables dans des mandrins à méplat et à pinces comme **fraises à rainurer et à détourer. Puissance de coupe élevée**, particulièrement économique. Pour le fraisage de rainures.

#### Remarque(s):

Faites des économies sur les frais de réaffûtage: il est en effet plus économique d'utiliser les mini-fraises jusqu'à l'usure et de les jeter que de les réaffûter.

### Description technique

Ø dents $D_c$	2 mm
Nombre de dents Z	3
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,003 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	35 mm
Longueur de coupe $L_c$	4 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	HB avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 8
Norme	Norme usine
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	83 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	55 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		