

Garant
Fraise torique GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm

Données de commande

N° commande	206371 10/0,5
GTIN	4062406565282
Classe d'article	11Z

Description
Exécution:

Substrat innovant spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de nickel**. Nouveau revêtement.

Utilisation:

Pour le fraisage d'**alliages à base de nickel présentant une dureté élevée**.

Description technique

Ø dents D_c	10 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Rayon de coupe R_1	0,5 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	32 mm
Longueur totale L	72 mm
Ø de détalonnage D_1	9,7 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue D_s	10 mm
Longueur de coupe L_c	22 mm
Angle d'hélice	35 degré
Avance f_z pour le dressage dans l'Inconel®	0,042 mm
Série	Master Ni-based

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Inconel	adaptée	40 m/min	S
av. arrosage max.	Adapté		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------