

**Garant**
**Fraise torique GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,0mm**

**Données de commande**

N° commande	206371 10/2,0
GTIN	4062406565305
Classe d'article	11Z

**Description**
**Exécution:**

Substrat innovant spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de nickel**. Nouveau revêtement.

**Utilisation:**

Pour le fraisage d'**alliages à base de nickel présentant une dureté élevée**.

**Description technique**

Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	32 mm
Ø dents $D_c$	10 mm
Rayon de coupe $R_1$	2 mm
Nombre de dents $Z$	4
Angle d'hélice	35 degré
Ø de détalonnage $D_1$	9,7 mm
Longueur de coupe $L_c$	22 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Longueur totale $L$	72 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'Inconel®	0,042 mm
Série	Master Ni-based

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises toriques

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Inconel	adaptée	40 m/min	S
av. arrosage max.	Adapté		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------