

## Garant

### Fraise torique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø f8 DC / R1: 10/0,5mm



## Données de commande

N° commande	206373 10/0,5
GTIN	4062406565428
Classe d'article	11Z

## Description

### Exécution:

Substrat innovant spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de nickel**. Nouveau revêtement.

### Utilisation:

Pour le fraisage d'**alliages à base de nickel présentant une dureté élevée**.  
Pour les opérations de finition.

## Description technique

Ø dents $D_c$	10 mm
Rayon de coupe $R_1$	0,5 mm
Longueur totale L	83 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	41 mm
Angle d'hélice	50 degré
Longueur de coupe $L_c$	31 mm
Ø de détalonnage $D_1$	9,8 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	6
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'Inconel®	0,04 mm

Série	Master Ni-based
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC DIN 6535 HA
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises toriques

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Inconel	adaptée	50 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		