

Garant**Fraise torique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø f8 DC / R1: 6/0,5mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 206373 6/0,5 |
| GTIN | 4062406565381 |
| Classe d'article | 11Z |

Description**Exécution:**

Substrat innovant spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de nickel**. Nouveau revêtement.

Utilisation:

Pour le fraisage d'**alliages à base de nickel présentant une dureté élevée**.

Pour les opérations de finition.

Description technique

| | |
|--|---------------------|
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Angle d'hélice | 50 degré |
| Longueur de col L ₁ avec détalonnage | 25 mm |
| Ø dents D _c | 6 mm |
| Nombre de dents Z | 6 |
| Ø queue D _s | 6 mm |
| Longueur de coupe L _c | 19 mm |
| Ø de détalonnage D ₁ | 5,8 mm |
| Longueur totale L | 63 mm |
| Rayon de coupe R ₁ | 0,5 mm |
| Avance f _z pour le dressage dans l'Inconel® | 0,03 mm |

| | |
|---|---|
| Série | Master Ni-based |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC DIN 6535 HA |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | rose |
| Type de produit | Fraises toriques |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|-------------------|------------|----------|----------|
| Inconel | adaptée | 50 m/min | S |
| av. arrosage max. | adaptée | | |