

Garant

Fraise torique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø f8 DC / R1: 8/0,5mm



Données de commande

N° commande	206373 8/0,5
GTIN	4062406565404
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Substrat innovant spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de nickel**. Nouveau revêtement.

Utilisation:

Pour le fraisage d'**alliages à base de nickel présentant une dureté élevée**.
Pour les opérations de finition.

Description technique

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø queue D_s	8 mm
Longueur totale L	71 mm
Rayon de coupe R_1	0,5 mm
Nombre de dents Z	6
Angle d'hélice	50 degré
Longueur de coupe L_c	25 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	33 mm
Ø de détalonnage D_1	7,8 mm
Ø dents D_c	8 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'Inconel®	0,035 mm

Série	Master Ni-based
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC DIN 6535 HA
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Inconel	adaptée	50 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		