

**Garant****Fraise torique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø f8 DC / R1: 8/1,0mm****Données de commande**

N° commande	206373 8/1,0
GTIN	4062406565411
Classe d'article	11Z

**Description****Exécution:**

Substrat innovant spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de nickel**. Nouveau revêtement.

**Utilisation:**

Pour le fraisage d'**alliages à base de nickel présentant une dureté élevée**.  
Pour les opérations de finition.

**Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	6
Angle d'hélice	50 degré
Rayon de coupe R <sub>1</sub>	1 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	7,8 mm
Longueur totale L	71 mm
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	33 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	25 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	8 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'Inconel®	0,035 mm

Série	Master Ni-based
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC DIN 6535 HA
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises toriques

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Inconel	adaptée	50 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		