

Garant
Fraise torique GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/2,5mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 206371 20/2,5 |
| GTIN | 4062406565374 |
| Classe d'article | 11Z |

Description
Exécution:

Substrat innovant spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de nickel**. Nouveau revêtement.

Utilisation:

Pour le fraisage d'**alliages à base de nickel présentant une dureté élevée**.

Description technique

| | |
|---|---------------------|
| Longueur de coupe L_c | 41 mm |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Rayon de coupe R_1 | 2,5 mm |
| Ø dents D_c | 20 mm |
| Nombre de dents Z | 5 |
| Ø queue D_s | 20 mm |
| Longueur totale L | 104 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 19,5 mm |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 54 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'Inconel® | 0,08 mm |
| Série | Master Ni-based |

| | |
|---|---|
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | f8 |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | rose |
| Type de produit | Fraises toriques |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|-------------------|------------|----------|----------|
| Inconel | adaptée | 40 m/min | S |
| av. arrosage max. | Adapté | | |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
|--------------------------------|-----------|